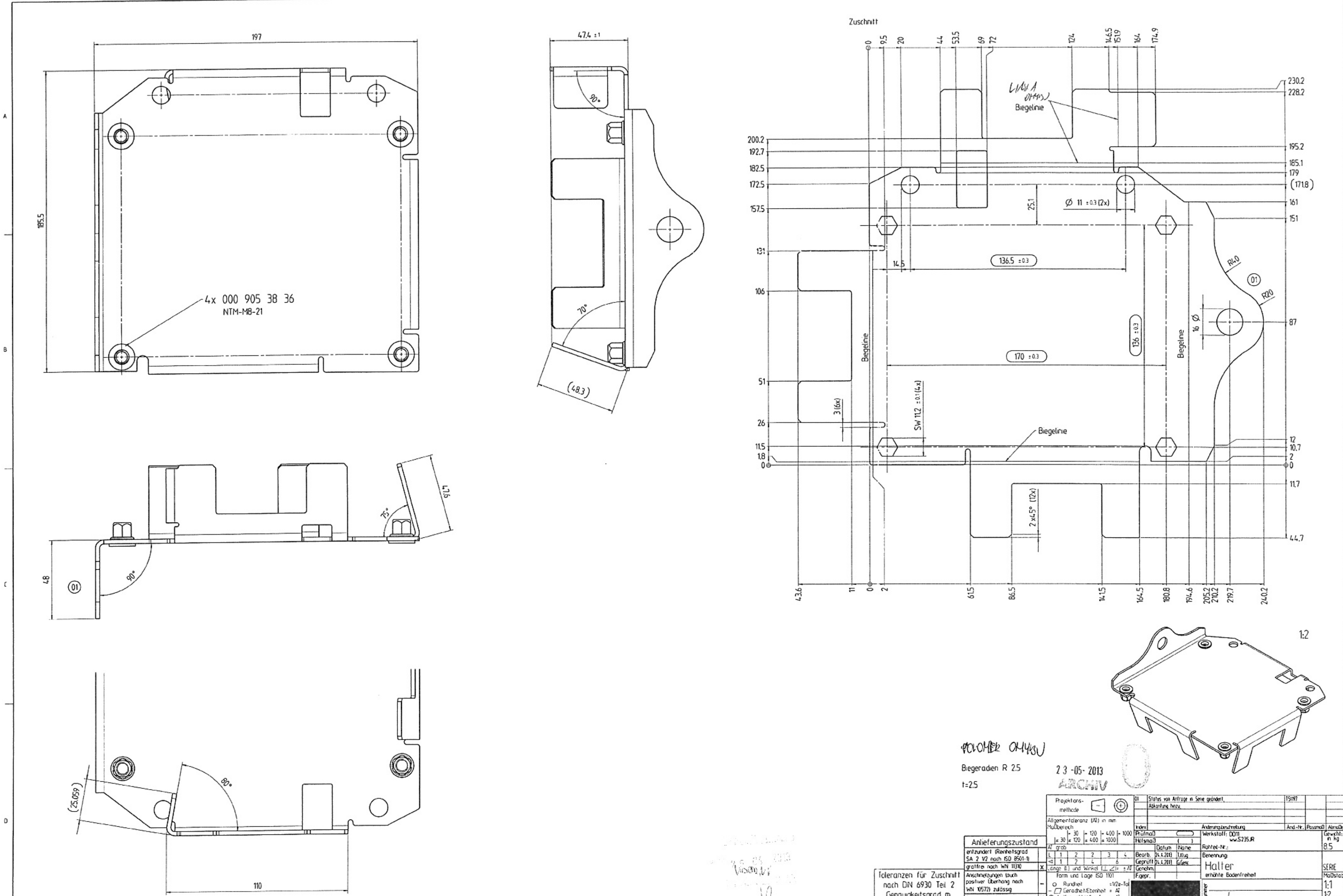

Biegeradien R 2.5

t=2.5

23-05-2013
ARCHIV

Toleranzen für Zuschnitt nach DIN 6930 Teil 2 Genauigkeitsgrad m	
Konturlängen WN 10535	
außen 1354 mm	innen 380 mm

Anlieferungszustand	
entzundert (Reinheitsgrad SA 2 1/2 nach ISO 8501-1)	
gratfrei nach WN 11310	X
Anschmelzungen (auch positiver Überhang nach WN 10572) zulässig	–
ölfrei / fettfrei	X
geölt	–
geölt zulässig	–
wahlweisen Anlieferungszustand mit X kennzeichnen	

Projektionsmethode

Allgemeintoleranz (AT) in mm

Maßbereich	≤ 30	> 30 ≤ 120	> 120 ≤ 400	> 400 ≤ 1000	> 1000
AT grob					
L	1	2	2	3	4
∢	1	2	4	6	

Länge (L) und Winkel (⊥ ∠) ± AT

Form und Lage ISO 1101
- ○ Rundheit ≤1/2e-Tol
- Geradheit/Ebenheit = AT
- Koaxialität/Lauf = AT
- Symmetrie = AT
- Parallelität = AT
- Position = AT

Sprachen: de,en

Index	Änderungsbeschreibung	Änd.-Nr.	Passmaß	Abmaße
01	Status von Anfrage in Serie geändert, Abkantung hinzu.	15197		

	Datum	Name
Prüfmaß		
Hilfsmaß	( )	
Bearb.	24.4.2013	T.Jug
Geprüft	24.4.2013	G.Genc
Genehm.		
F.gepr.		

[redacted]

Vertrauliche Unterlage Schutzvermerk ISO 16016 beachten

Werkstoff: DD11 ww.S235JR

Rohteil-Nr.:

Gewicht: in kg 8.5

Benennung: Halter erhöhte Bodenfreiheit

SERIE

Maßstab 1:1 1:2

Zeichnungsnummer 3874221801

Blatt: 1 von: 1

Ers.f. 3884221801 | Urspr.

in Prüfung 6 | 3874221801d001 | A1